

Dati tecnici/Technical data

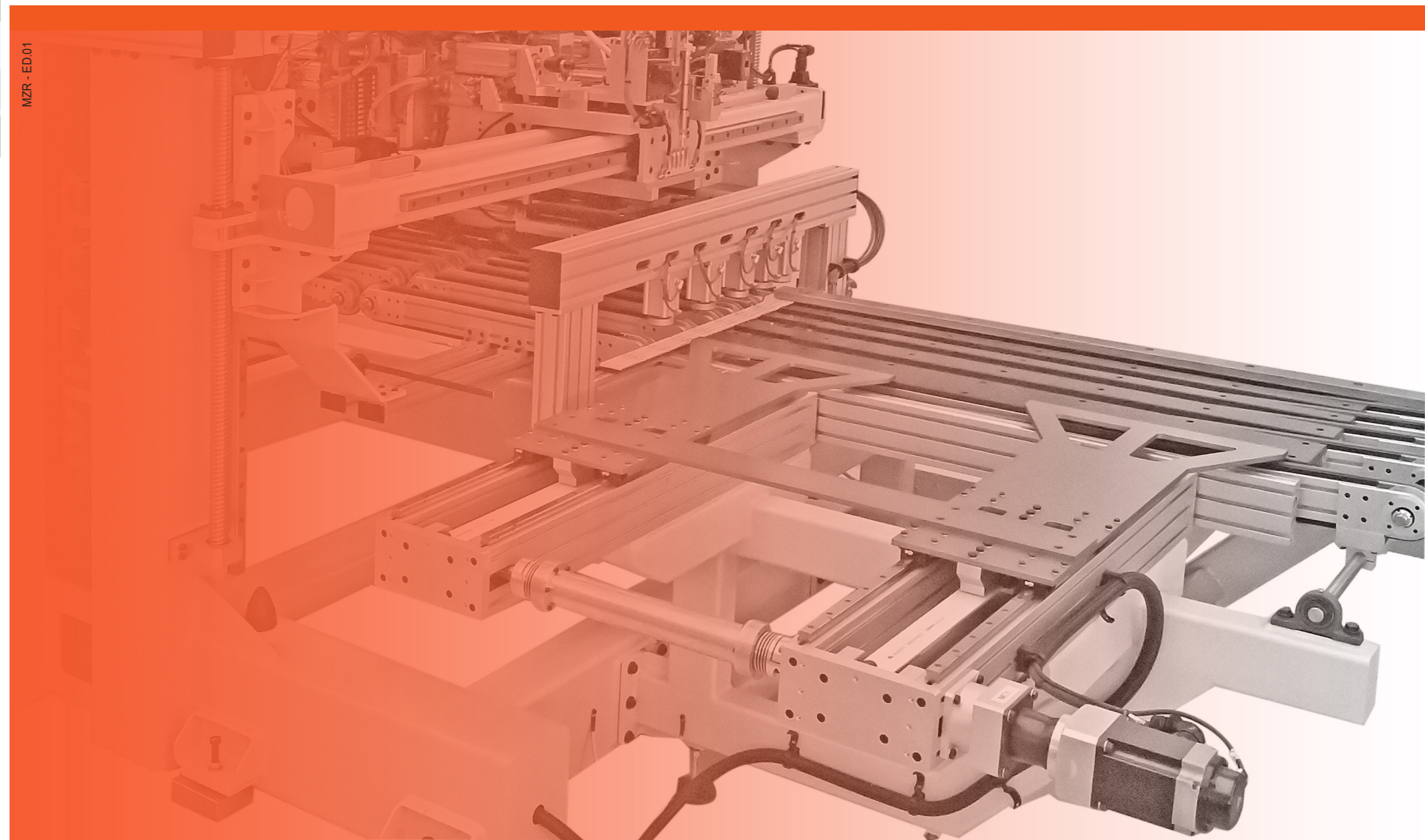
Specifiche tecniche Technical data	Pannelli lavorabili singolarmente Singular working panel	Pannelli lavorabili in coppia Double working panels
Lunghezza/Length	mm 240/3200	mm 240/3200
Larghezza/Width	mm 120/800	mm 120/800
Spessore/Thickness	mm 12/50	mm 12/50
Corsa MAX assi X/Y/Z/MAX stroke axis	mm 1600/600/100	
Velocità MAX assi X/Y/Z/MAX speed axis	m/min 50/60/20	

Gruppi di foratura Drilling unit	Tipo Type
Asse/Axis Z1	Mandrini in linea 11x32 Boring spindles 11x32
Asse/Axis Z2	Mandrini in linea 11x32 Boring spindles 11x32
Gruppi di inserimento Insertion unit	Tipo Type
Asse/Axis Y1 (*)	Spina in legno Wood Dowel
	Perno Pin
	Supporto ripiano Shelf support
Asse/Axis Y2 (*)	Spina in legno Wood Dowel
	Perno Pin
	Supporto ripiano Shelf support

* Personalizzabile
Customisable



MIZAR

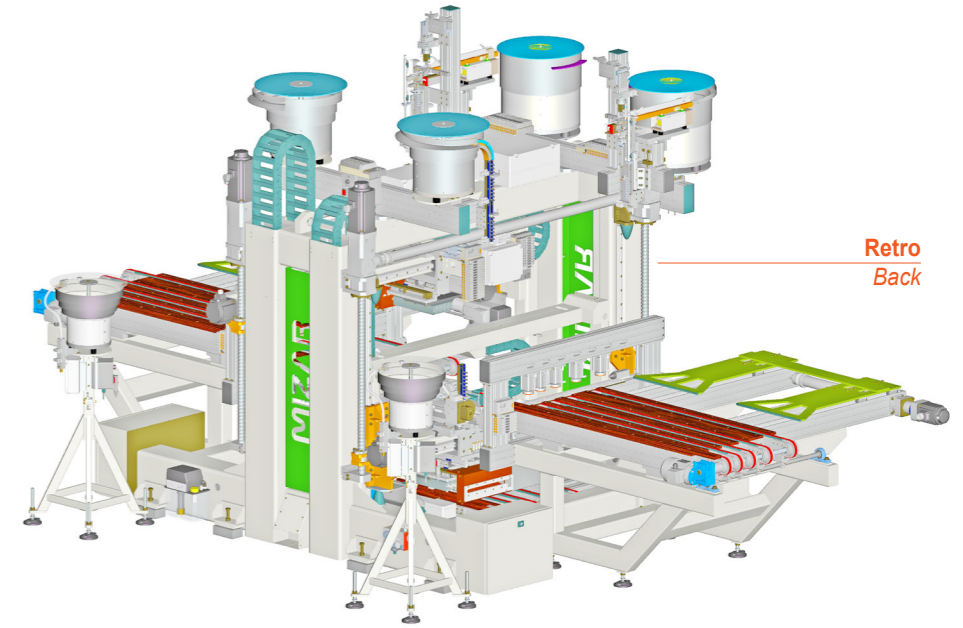


STEMA Srl
22040 BRENNNA (CO)
Via del Fontanile, 4
Tel 031.763974
www.stemasrl.eu
info@stemasrl.eu

Fronte
Front



Retro
Back



Il centro di lavoro MIZAR è una macchina utilizzata per eseguire lavorazioni in orizzontale di foratura, fresatura e inserimento su pannelli di legno o agglomerati di legno.

La caratteristica principale di questa macchina è che la foratura, la fresatura e l'inserimento vengono eseguiti sul bordo laterale di testa e di coda del pannello.

The work centre MIZAR is a machine destined to horizontal operations of drilling, milling and insertions on wood panels or chipboards.

The main characteristic of this machine is that the drilling, milling and insertions operations are performed on the panel front and rear lateral side.

Gruppi di foratura e inserimento

Drilling and insertion groups

